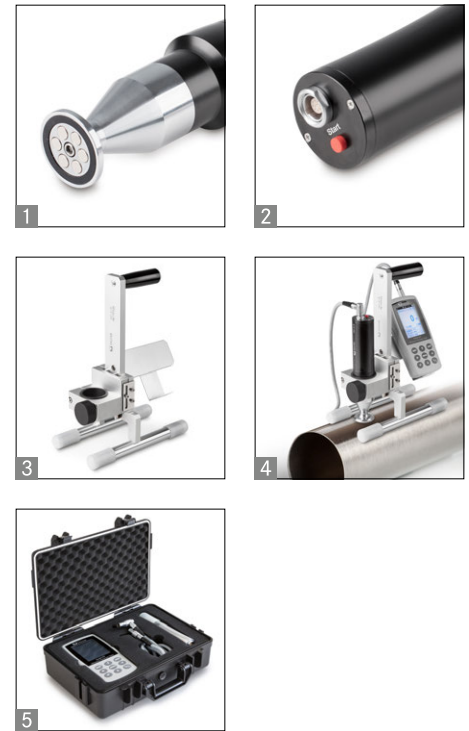


Mobiles Ultraschall Härteprüfgerät SAUTER HO-M



Premium UCI Härteprüfgerät für Rockwell, Brinell und Vickers mit motorisierter Sonde für automatisierte Messvorgänge

Merkmale

- Diese Serie verfügt über die **identischen Produktmerkmale wie die Serie SAUTER HO**, ist jedoch mit einer **motorisierten Sonde für automatisierte Messvorgänge** ausgestattet
- **1 Die motorisierte Sonde** ist mit einem magnetischem Aufsatzring versehen, der diese auf einem magnetischen Prüfling sicher fixiert. Auf nicht magnetischen Prüflingen kann die motorisierte Sonde mittels des ergonomisch geformten Aufsatzrings auch bequem per Hand fixiert werden
- Ein Motor im Inneren der Sonde übernimmt autonom das Eindringen des Eindringkörpers in den Prüfling, wodurch Anwendungsfehler des Verwenders minimiert werden
- **2 One-Button-Funktion:** der Messvorgang kann mit einem einzigen Tastendruck gestartet werden. Durch diese besonders einfache Anwendung kann der Verwender ohne langwieriges Einlernen schnell selbst anspruchsvollste Härteprüfungen durchführen
- Nahezu **zerstörungsfreies Prüfen:** die sich ergebenden Eindringkrater können nur per Mikroskop erkannt werden
- **Kurze Messdauer:** nur 2 Sekunden
- **Höhere Genauigkeit und Wiederholbarkeit** als bei manuellen Sonden
- **Besonders geeignet für kleine, dünne Teile**, dank des automatisierten Prüfablaufs
- **Geeignet für Teile mit gehärteter Oberfläche**, durch die geringe Eindringtiefe des Eindringkörpers
- Lieferumfang: 1 Auswertegerät, 1 motorisierte Sonde, 1 Transportkoffer, 1 Verbindungskabel Sonde/Auswertegerät, 1 USB-Kabel, 1 Härtevergleichsplatte, 1 Netzadapter (EU), 1 Innensechskantschlüssel, Software zur Übertragung der gespeicherten Daten an den PC

Zubehör

- **3 Prüfstand** für runde und flache Objekte zur Verwendung mit den motorisierten Sonden HO-A15 bis -A18. Dieser Prüfstand eignet sich ideal zur Härteprüfung von runden Objekten wie **4** Rohren oder Stangen ab \varnothing 80 mm Seine leichte Aluminiumbauweise ermöglicht eine ermüdungsfreie Verwendung. Die präzise Einstellmöglichkeit der Sondenposition und die Verwendung mit motorisierten Sonden ermöglichen ein sehr schnelles Arbeiten. Nettogewicht ca. 1,6 kg, Gesamtmaße B×T×H 205×142×284mm, SAUTER HO-A19
- **Motorisierte Sonde** als Zubehör für Modelle der Serie SAUTER HO
 Prüfkraft 0,3 N, HO-A15
 Prüfkraft 0,5 N, HO-A16
 Prüfkraft 0,8 N, HO-A17
 Prüfkraft 1 N, HO-A18
- **Auswertegerät**, serienmäßig, kann nachbestellt werden, SAUTER HO-A03
- **5 Transportkoffer mit Standardzubehör** zum Betrieb mit einer motorisierten Sonde, serienmäßig, kann nachbestellt werden, SAUTER HO-A21

STANDARD






































OPTION



Modell	Härteskala	Prüfkraft	Aufsatzring \varnothing mm	Länge der Sonde mm	Min. Gewicht Prüfling g	Min. Dicke Prüfling mm	Option	
							Werkskalibrierschein	
SAUTER		N					KERN	
HO 3M	HV 0,3	0,3	46	198	300	2	961-270	
HO 5M	HV 0,5	0,5	46	198	300	2	961-270	
HO 8M	HV 0,8	0,8	46	198	300	2	961-270	
HO 10M	HV 1	1	46	198	300	2	961-270	

Piktogramme

 Justierprogramm CAL: Zum Einstellen der Genauigkeit. Externe Justierreferenz notwendig	 Steuerausgang (Optokoppler, Digital I/O): Zum Anschluss von Relais, Signallampen, Ventilen etc.	 ZERO: Rücksetzen der Anzeige auf 0.
 Kalibrier-Block: Standard zur Justierung bzw. Richtigstellung des Messgerätes	 Schnittstelle Analog: Zum Anschluss eines geeigneten Peripheriegerätes zur analogen Messwertverarbeitung	 Batterie-Betrieb: Für Batterie-Betrieb vorbereitet. Der Batterietyp ist beim jeweiligen Gerät angegeben.
 Peak-Hold-Funktion: Erfassung des Spitzenwertes innerhalb eines Messprozesses	 Statistik: Das Gerät berechnet aus den gespeicherten Messwerten statistische Daten, wie Durchschnittswert, Standardabweichung etc.	 Akku-Betrieb: Wiederaufladbares Set.
 Scan-Modus: Kontinuierliche Messdatenerfassung und -anzeige im Display	 PC Software: Zur Übertragung der Messdaten vom Gerät an einen PC.	 Netzadapter: 230V/50Hz. Serienmäßig Standard EU. Auf Bestellung auch in Standard GB, AUS oder USA lieferbar.
 Push und Pull: Das Messgerät kann Zug- und Druckkräfte erfassen	 Drucker: An das Gerät kann ein Drucker zum Ausdruck der Messdaten angeschlossen werden.	 Netzteil: Integriert, 230V/50Hz in EU. Weitere Standards, wie z. B. GB, USA, AUS auf Anfrage.
 Längenmessung: Erfasst die geometrischen Abmessungen eines Prüfobjekts bzw. die Bewegungslänge eines Prüfvorgangs.	 Netzwerkschnittstelle: Zum Anschluss der Waage an ein Ethernet-Netzwerk.	 Motorisierter Antrieb: Die mechanische Bewegung erfolgt durch einen Elektromotor.
 Fokus-Funktion: Erhöht die Messgenauigkeit eines Geräts innerhalb eines bestimmten Messbereichs.	 KERN Communication Protocol (KCP): Ist ein standardisierter Schnittstellen-Befehlssatz für KERN-Waagen und andere Instrumente, der das Abrufen und Steuern aller relevanten Parameter und Gerätefunktionen erlaubt. KERN Geräte mit KCP kann man so ganz einfach in Computer, Industriesteuerungen und andere digitale Systeme integrieren.	 Motorisierter Antrieb: Die mechanische Bewegung erfolgt durch einen Schrittsynchronmotor (Stepper).
 Interner Speicher: Zur Sicherung von Messwerten im Gerätespeicher.	 GLP/ISO-Protokoll: Von Messwerten mit Datum, Uhrzeit und Seriennummer. Nur mit SAUTER-Druckern	 Fast-Move: Die gesamte Verfahrenslänge kann durch eine einzige Hebelbewegung umfasst werden.
 Datenschnittstelle RS-232: Bidirektional, zum Anschluss von Drucker und PC.	 GLP/ISO-Protokoll: Von Messwerten mit Datum, Uhrzeit und Seriennummer. Nur mit SAUTER-Druckern	 DAKkS-Kalibrierung: Die Dauer der DAKkS-Kalibrierung in Tagen ist im Piktogramm angegeben
 Datenschnittstelle USB: Zum Anschluss des Messinstruments an Drucker, PC oder andere Peripheriegeräte.	 Maßeinheiten: Per Tastendruck umschaltbar z. B. auf nichtmetrische Einheiten. Weitere Details siehe Internet.	 Werkskalibrierung: Die Dauer der Werkskalibrierung in Tagen ist im Piktogramm angegeben.
 Datenschnittstelle WLAN: Zur Datenübertragung von Waage zu Drucker, PC oder anderen Peripheriegeräten.	 Messen mit Toleranzbereich (Grenzwertfunktion): Oberer und unterer Grenzwert programmierbar. Der Messvorgang wird durch ein akustisches oder optisches Signal unterstützt, siehe jeweiliges Modell	 Paketversand per Kurierdienst: Die Dauer der internen Produktbereitstellung in Tagen ist im Piktogramm angegeben.
 Datenschnittstelle Infrarot: Zur Datenübertragung von Messinstrument zu Drucker, PC oder anderen Peripheriegeräten.		 Palettenversand per Spedition: Die Dauer der internen Produktbereitstellung in Tagen ist im Piktogramm angegeben.

Ihr KERN Fachhändler