

✈ 空运
By Air



NO.2015371989



货物运输条件鉴定书

Certification

for Safe Transport of Chemical Goods

非限制性货物

样品名称： 镍氢电池 AA 1.2V

Name of Goods: NI-MH Battery AA 1.2V

送检单位： 深圳市格瑞普电池有限公司

生产单位： 深圳市格瑞普电池有限公司



上海化工研究院检测中心
(上海天科化工检测有限公司)

Shanghai Research Institute of Chemical Industry Testing Centre
(Shanghai TECH. Chemical Industry Testing Co.,Ltd)

✈ 空运
By Air

✈ 空运
By Air

货物运输条件鉴定书

Certification for Safe Transport of Chemical Goods

NO. 2015371989

Page 1 / 3

样品名称 Name of Goods	中文 Chinese	镍氢电池 AA 1.2V
	英文 English	NI-MH Battery AA 1.2V
送检单位 Shipper	深圳市格瑞普电池有限公司	
生产单位 Manufacturer	深圳市格瑞普电池有限公司	
检查方法、程序 Inspection Methods and Procedures	国际航空运输协会《危险品规则》56版 IATA Dangerous Goods Regulations (DGR) 56th Edition	
样品外观与气味 Appearance & Odor	银色圆柱型金属外壳, 无臭 Silvery Cylinder metal shell, Odorless	
I D E N T I F I C A T I O N 鉴 定 结 论 C O N C L U S I O N	1. 危险性识别 (Hazards identification)	
	无。 None.	
2. 空运按照IATA DGR办理的类项 (Suggestion according to IATA DGR)		
可按非限制性货物条件办理。 The substance is not subject to IATA DGR.		
3. 包装要求 (Packaging requirements)		
无。 None.		
检查日期: 2015年01月06日至 2015年01月08日 生效日期: 2015年01月08日		
备注 Comment	无。 None.	



批准
Approver: 张一明

审核
Checker: 范宇

主检
Appraiser: 王

货物运输条件鉴定书

Certification for Safe Transport of Chemical Goods

NO. 2015371989

Page 2 / 3

鉴定项目 Identification Item	鉴定结果 Identification Conclusion
爆炸危险性鉴定 Identification of Explosive Hazard	该货物不属于爆炸品。 The product is not classified in Explosives.
易燃危险性鉴定 Identification of Flammable Hazards	该货物不属于易燃危险品。 The product is not classified in flammable substance.
氧化危险性鉴定 Identification of Oxidative Hazards	该货物不属于氧化剂和有机过氧化物。 The product is not classified in oxidizing substances and organic peroxides.
毒害及传染危险性鉴定 Identification of Toxic & Infectious Hazards	该货物不属于有毒和传染性物质。 The product is not classified in toxic and infectious substances.
放射危险性鉴定 Identification of Radioactive Hazard	该货物无放射危险性。 The product is not classified in radioactive material.
腐蚀危险性鉴定 Identification of Corrosive Hazard	该货物不属于腐蚀品。 The product is not classified in corrosives.
其他危险性鉴定 Identification of other Hazards	这种电池须牢固在内包装中，以有效防止短路和防止可导致短路的移动。 Such batteries must be packed in inner packagings in such a manner as to effectively prevent short circuits and to prevent movement which could lead to short circuits.



