

Spessimetro di materiale ad ultrasuoni SAUTER TU-US



Spessimetro di materiale Premium ad ultrasuoni

Caratteristiche

- Sonda esterna per raggiungere facilmente i punti più difficili
- Piastra di azzeramento per la regolazione incl. nella fornitura
- 1 Interfaccia dati USB
- 2 Fornito con valigetta robusta
- Modalità di scansione (10 misure al sec.) oppure selezione di misura su singoli punti selezionabile
- Memoria interna per 20 documenti (fino a 100 valori singoli per documento)
- Misurazione con tolleranza concordata (funzione valore limite): Valore limite superiore ed inferiore programmabile. Il processo di misurazione è supportato da un segnale acustico e ottico.
- Unità di misura selezionabili: mm, inch
- Robusto alloggiamento metallico

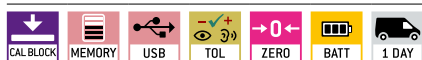
Dati tecnici

- Precisione di misurazione: 0,5 % f. s. ± 0,04 mm
- Dimensioni L×P×A 76×32×132 mm
- Funzionamento a batteria, batterie di serie 2× 1.5 V AA
- Peso netto ca. 345 g

Accessori

- Software di trasmissione dati, cavo di interfaccia compreso, SAUTER ATU-04TU
- Sonda esterna, 2,5 MHz, Ø 14 mm, per campioni di spessore maggiori, in particolare ghisa con superficie ruvida: Campo di misurazione 3–300 mm (acciaio), SAUTER ATU-US01
- Sonda esterna, 7 MHz, Ø 6 mm, per materiali di prova sottili: Campo di misurazione 0,75–80 mm (acciaio), SAUTER ATU-US02
- Sonda esterna, 5 MHz, Ø 12 mm, per materiali di prova a temperature elevate: Campo di misurazione (acciaio) 3–200 mm con temperature fino a 300 °C, SAUTER ATB-US02
- Sonda esterna, 5 MHz, Ø 10 mm, SAUTER ATU-US09
- Sonda esterna, 5 MHz, Ø 10 mm, sonda ad angolo 90°, SAUTER ATU-US10
- Gel di contatto per ultrasuoni, di serie, riordinabile, ca. 60 ml, SAUTER ATB-US03

DI SERIE



SU RICHIESTA



Modello	Campo di misura [Max] mm	Divisione [d] mm	Sonda	Velocità del suono m/sec	Su richiesta Certificato di calibrazione aziendale	
					KERN	
SAUTER						
TU 80-0.01US	0,75–80	0,01	7 MHz Ø 6 mm	1000–9999	961-113	
TU 230-0.01US	1,2–200 230	0,01 0,1	5 MHz Ø 10 mm	1000–9999	961-113	
TU 300-0.01US	3–200 300	0,01 0,1	2,5 MHz Ø 14 mm	1000–9999	961-113	

Pittogrammi

 Programma di calibrazione (CAL): per la registrazione della precisione. Richiede un peso di calibrazione esterno	 Interfaccia dati WLAN: Per il trasferimento di dati di pesata/strumento di misurazione a stampante, PC o altre periferiche	 Protezione antispruzzo ed antipolvere IPxx: Il tipo di protezione è indicato nel pittogramma, cfr. DIN EN 60529:2000-09, IEC 60529:1989+A1:1999+A2:2013
 Blocco di calibrazione: standard per la regolazione o la corretta impostazione dello strumento di misura	 Interfaccia dati Infrarosso: per il trasferimento dati dal strumento di misurazione alla stampante, PC o altre periferiche	 ZERO : azzeramento display
 Funzione Peak-Hold: rilevamento del valore di picco nell'ambito di un processo di misurazione	 Uscite comando (accoppiatore ottico, Digital I/O): per il collegamento di relè, spie, valvole, ecc.	 Funzionamento a pile: Predisposta per il funzionamento a batteria. Il tipo di batteria è indicato per ciascun tipo di apparecchio
 Modalità di scansione: rilevamento e visualizzazione continua dei dati di misurazione	 Interfaccia analogica: per collegare una periferica idonea per l'elaborazione analogica dei valori di misura	 Funzionamento ad accumulatore: Set ricaricabile
 Push e Pull: lo strumento di misura è in grado di misurare forze di trazione e di compressione	 Uscita analogica: per l'uscita di un segnale elettrico a seconda del carico (ad es. tensione 0 V - 10 V o corrente 4 mA - 20 mA)	 Alimentatore di rete: 230V/50Hz standard EU. Su richiesta anche standard GB, AUS o USA
 Misurazione della lunghezza: rivela le dimensioni geometriche di un oggetto e dello spostamento durante un processo di prova	 Statistica: il dispositivo calcola i dati statistici, il valore medio, la differenza standard in base ai valori di misurazione memorizzati	 Alimentazione interna: Integrato, 230V/50Hz in EU. 230 V/50Hz. Di serie standard EU. Richiedere informazioni sugli standards GB, AUS o USA
 Funzione di messa a fuoco: aumenta la precisione di misurazione di un dispositivo in un campo di misurazione ben definito	 Software PC: per il trasferimento dei dati di misurazione dal dispositivo a un PC	 Azionamento motorizzato: Il movimento meccanico viene eseguito per mezzo di un motore elettrico
 Memoria interna: per il salvataggio dei valori di misurazione nella memoria del dispositivo	 Stampante: al dispositivo è possibile collegare una stampante per la stampa dei dati di misurazione	 Azionamento motorizzato: Il movimento meccanico viene eseguito per mezzo di un motore sincrono (stepper)
 Interfaccia dati RS-232: per il collegamento bidirezionale dallo strumento di misurazione alla stampante, PC o altre periferiche	 Interfaccia di rete: Per il collegamento della bilancia/strumento di misurazione a una rete Ethernet	 Fast-Move: l'intera lunghezza della corsa può essere effettuata con un unico movimento della leva
 Profibus: Per la trasmissione di dati, ad es. tra bilance, celle di misura, controllori e periferiche su lunghe distanze. Adatto per una trasmissione dati sicura, veloce e con tolleranza ai guasti. Meno suscettibile alle interferenze magnetiche	 KERN Communication Protocol (KCP): è un set standardizzato di comandi d'interfaccia per le bilance KERN e altri strumenti, che consente di richiamare e controllare tutte le funzioni rilevanti e le funzionalità del dispositivo. Gli strumenti KERN dotati di KCP possono essere quindi facilmente integrati nei computer, nei comandi industriali e in altri sistemi digitali.	 Omologazione: Il tempo di approntamento dell'omologazione è specificato nel pittogramma
 Profinet: Permette un efficiente scambio di dati tra periferiche decentralizzate (bilance, celle di misura, strumenti di misura ecc.) e un'unità di controllo (controllore). Particolarmente vantaggioso per lo scambio di valori di misura complessi, apparecchiature, diagnostica e informazioni di processo. Potenziale di risparmio grazie a tempi di messa in servizio più brevi e all'integrazione dell'apparecchio possibile	 Protocollo GLP/ISO: di valori di misura con data, ora e numero di serie. Solo con stampanti SAUTER	 Calibrazione DAKkS: Il tempo di approntamento della calibrazione DAKkS è specificato nel pittogramma
 Interfaccia dati Infrarosso: per il collegamento dello strumento di misurazione alla stampante, PC o altre periferiche	 Unità di misura: commutazione per esempio di unità non metriche. Ulteriori dettagli su Internet	 Calibrazione di fabbrica: Il tempo di approntamento della calibrazione di fabbrica è specificato nel pittogramma
 Interfaccia dati Bluetooth*: Per il trasferimento di dati di pesata/strumento di misurazione a stampante, PC o altre periferiche	 Misurazione con tolleranza (funzione del valore limite): Valore limite superiore e inferiore programmabile. Il processo di misurazione è coadiuvato da un segnale acustico e visivo, vedere il rispettivo modello	 Invio di pacchi tramite corriere: Nel pittogramma è specificato il tempo necessario per l'approntamento del prodotto in fabbrica espresso in giorni
		 Invio di pallet tramite spedizione: Nel pittogramma è specificato il tempo necessario per l'approntamento del prodotto in fabbrica espresso in giorni

*Il marchio ed i loghi Bluetooth® sono marchi registrati di proprietà di Bluetooth SIG, Inc. e l'utilizzo di tali marchi da parte di KERN & Sohn GmbH avviene sotto licenza. Altri marchi e nomi commerciali sono di proprietà dei rispettivi titolari.

Il vostro rivenditore KERN: