

Células de carga SAUTER CS P1 · CS Q1 · CS P2



Fig. muestra accesorio opcional SAUTER CE R20, en la tienda de la web encontrará otros accesorios



Fig. muestra accesorio opcional dispositivo de tracción SAUTER CE Q12, en la tienda de la web encontrará otros accesorios

CS P2 0,5–7,5 t



CS P2 50–250 kg

CS P1

Células de carga “S” de 4 conductores de acero niquelado para mediciones de fuerza y de masa

| ESTÁNDAR | OPCIÓN |
|----------------|------------------------------------|
| IP 67 1 DAY | DAkks ISO +3 DAYS +4 DAYS |

- Precisión según OIML R60 C3
- Conforme a RoHS
- Protección frente al polvo y las salpicaduras IP67 (según EN 60529), soldado herméticamente
- Acero niquelado
- Áreas de aplicación: para mediciones de fuerzas de tracción y compresión
- Adecuado para balanzas de colgar, de tolva y otros dispositivos de pesaje, así como para mediciones dinamométricas y bancos de pruebas
- Conexión de 4 conductores***
- Nota: Ejecución EX o clase de precisión C4 bajo demanda
- Valor característico nominal: 2 mV/V

CS Q1

Células de carga “S” de 6 conductores de acero niquelado para mediciones de fuerza y de masa

| ESTÁNDAR | OPCIÓN |
|----------------|------------------------------------|
| IP 67 1 DAY | DAkks ISO +3 DAYS +4 DAYS |

- Precisión según OIML R60 C3
- Conforme a RoHS
- Protección frente al polvo y las salpicaduras IP67 (según EN 60529), encapsulado herméticamente
- Acero niquelado
- Áreas de aplicación: para mediciones de fuerzas de tracción y compresión
- Adecuado para balanzas de colgar, de tolva y otros dispositivos de pesaje, así como para mediciones dinamométricas y bancos de pruebas
- Conexión de 6 conductores***
- Valor característico nominal: 2 mV/V

CS P2

Células de pesaje/células de carga en forma de “S” de acero inoxidable

| ESTÁNDAR | OPCIÓN |
|----------------|------------------------------------|
| IP 68 1 DAY | DAkks ISO +3 DAYS +4 DAYS |

- Precisión según OIML C3
- Conforme a RoHS
- Protección frente al polvo y las salpicaduras IP68
- Acero inoxidable
- Áreas de aplicación: Medición de peso y fuerza
- Adecuado para balanzas de colgar, básculas de silo, bancos de pruebas y otras básculas diversas
- Conexión de 4 conductores***
- Valor característico nominal: 2 mV/V

| Modelo | Carga nominal |
|---------------|---------------|
| SAUTER | |
| CS 25-3P1 | 25 kg/250 N |
| CS 50-3P1 | 50 kg/500 N |
| CS 100-3P1 | 100 kg/1 kN |
| CS 150-3P1 | 150 kg/1,5 kN |
| CS 250-3P1 | 250 kg/2,5 kN |
| CS 500-3P1 | 500 kg/5 kN |
| CS 600-3P1 | 600 kg/6 kN |
| CS 750-3P1 | 750 kg/7,5 kN |
| CS 1000-3P1 | 1 t/10 kN |
| CS 1500-3P1 | 1.5 t/15 kN |
| CS 2000-3P1 | 2 t/20 kN |
| CS 2500-3P1 | 2.5 t/25 kN |
| CS 5000-3P1 | 5 t/50 kN |
| CS 7500-3P1 | 7.5 t/75 kN |
| CS 10000-3P1 | 10 t/100 kN |
| CS 15000-3P1 | 15 t/150 kN |
| CS 20000-3P1 | 20 t/200 kN |
| CS 30000-3P1 | 30 t/300 kN |

* hasta máx 500 kg/5 kN,
** hasta máx 25 t / 250 kN

| Modelo | Carga nominal |
|---------------|---------------|
| SAUTER | |
| CS 50-3Q1 | 50 kg/500 N |
| CS 100-3Q1 | 100 kg/1 kN |
| CS 150-3Q1 | 150 kg/1,5 kN |
| CS 200-3Q1 | 200 kg/2 kN |
| CS 300-3Q1 | 300 kg/3 kN |
| CS 500-3Q1 | 500 kg/5 kN |
| CS 750-3Q1 | 750 kg/7,5 kN |
| CS 1000-3Q1 | 1 t/10 kN |
| CS 1500-3Q1 | 1.5 t/15 kN |
| CS 2000-3Q1 | 2 t/20 kN |
| CS 3000-3Q1 | 3 t/30 kN |
| CS 5000-3Q1 | 5 t/50 kN |
| CS 6000-3Q1 | 6 t/60 kN |

* hasta máx 500 kg/5 kN,
** hasta máx 12 t/120 kN




| Modelo | Carga nominal |
|---------------|---------------|
| SAUTER | |
| CS 50-3P2 | 50 kg/500 N |
| CS 100-3P2 | 100 kg/1 kN |
| CS 250-3P2 | 250 kg/2,5 kN |
| CS 500-3P2 | 500 kg/5 kN |
| CS 1000-3P2 | 1 t / 10 kN |
| CS 2000-3P2 | 2 t/20 kN |
| CS 5000-3P2 | 5 t/50 kN |
| CS 7500-3P2 | 7.5 t/75 kN |

* hasta máx 500 kg/5 kN

*** Con los circuitos de medición de 6 hilos, el cable puede ser acortado sin afectar a la compensación de temperatura y al valor característico real. Para los circuitos de medición de 4 hilos la longitud del cable no debe ser cambiada

● Consejo: Encontrará más detalles y la hoja de datos técnicos, así como una amplia gama de accesorios véase internet

Pictograma

| | | |
|--|--|--|
|  Programa de ajuste CAL: Para el ajuste de la precisión. Se precisa de una pesa de ajuste externa |  Interfaz de datos WIFI: Para la transferencia de datos de la balanza/ un dispositivo de medición a una impresora, ordenador u otros periféricos |  Protección antipolvo y salpicaduras IPxx: En el pictograma se indica el tipo de protección, cf. DIN EN 60529:2000-09, IEC 60529:1989+A1:1999+A2:2013 |
|  Bloque de calibración: Estándar para el ajuste o corrección del instrumento de medición |  Interfaz de datos infrarrojo: Para conectar un dispositivo de medición a una impresora, ordenador u otro periférico |  ZERO: Poner la pantalla a "0" |
|  Peak-Hold-Funktion: Registro del valor máximo dentro de un proceso de medición |  Salidas de control (Optoacoplador, E/S digitales): Para conectar relés, lámparas de señales, válvulas, etc. |  Alimentación con baterías: Preparada para funcionamiento con pilas. El tipo de batería se indica en cada aparato |
|  Modo escaneo: Registro y visualización en la pantalla continuo de datos de medición |  Interfaz analógica: Para la conexión de un aparato periférico adecuado para el procesado de los valores de medición analógicos |  Alimentación con acumulador interno: Juego de acumulador recargable |
|  Push y Pull: El instrumento de medición puede registrar fuerzas de tracción y de compresión |  Salida analógica: Para la salida de una señal eléctrica en función de la carga (por ejemplo, tensión 0 V - 10 V o corriente 4 mA - 20 mA) |  Fuente de alimentación de enchufe: 230 V/50Hz. De serie estándar en UE. Por pedido especial también estándar para otros países |
|  Medición de longitud: Registra las dimensiones geométricas de un objeto de ensayo o la longitud de movimiento de un proceso de verificación |  Estadística: El aparato calcula, a partir de los valores de medición almacenados, los datos estadísticos como el valor medio, la desviación estándar etc. |  Fuente de alimentación integrada: Integrado, 230V/50Hz en UE. 230 V/50Hz estándar en UE. Otros estándares como p. ej. GB, AUS, USA a petición |
|  Función enfoque: Aumenta la precisión de la medición de un instrumento dentro de un rango de medición determinado |  Software para el ordenador: Para traspasar los valores de medición del aparato a un ordenador |  Accionamiento motorizado: El movimiento mecánico se realiza mediante un motor eléctrico |
|  Memoria interna: Para que se guarden de forma segura los valores de medición en la memoria del aparato |  Impresora: Puede conectarse una impresora al aparato para imprimir los datos de medición |  Accionamiento motorizado: El movimiento mecánico se realiza mediante un accionamiento motor síncrono (stepper) |
|  Interfaz de datos RS-232: Para conectar medidor a una impresora, ordenador o red |  Interfaz de red: Para la conexión de la balanza/un dispositivo de medición a una red Ethernet |  Fast-Move: Puede registrarse toda la longitud del recorrido mediante un único movimiento de la palanca |
|  Profibus: Para la transmisión de datos, por ejemplo, entre balanzas, células de medición, controladores y dispositivos periféricos a grandes distancias. Adecuado para una transmisión de datos segura, rápida y tolerante a fallos. Menos susceptible a las interferencias magnéticas. |  KERN Communication Protocol (KCP): El protocolo de comunicación de KERN es un conjunto de comandos de interfaz estandarizados para las balanzas de KERN y otros instrumentos que permite activar y controlar todos los parámetros relevantes del aparato. Gracias a este protocolo, los dispositivos de KERN con KCP se pueden integrar con facilidad en ordenadores, controladores industriales y otros sistemas digitales. |  Homologación: En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición de la homologación en días hábiles |
|  Profinet: Permite un intercambio de datos eficiente entre los dispositivos periféricos descentralizados (balanzas, células de medición, instrumentos de medición, etc.) y una unidad de control (controlador). Especialmente ventajoso cuando se intercambian valores medidos complejos, información sobre dispositivos, diagnósticos y procesos. Potencial de ahorro gracias a la reducción de los tiempos de puesta en marcha y a la posibilidad de integración de los dispositivos |  Protocolización GLP/ISO: De valores de medición con fecha, hora y número de serie. Únicamente con impresoras SAUTER |  Calibración DAKkS: En el pictograma se indica la duración de la calibración DAKkS en días hábiles |
|  Protocolización GLP/ISO: De valores de medición con fecha, hora y número de serie. Únicamente con impresoras SAUTER |  Unidad de medida: Conmutables mediante p. ej. unidades no métricas. Para más detalles véase Internet |  Calibración de fábrica: La duración de la calibración de fábrica se indica en días hábiles en el pictograma |
|  Interfaz de datos USB: Para conectar en el medidor a una impresora, ordenador u otro periférico |  Medir con rango de tolerancia (función de valor límite): El valor límite superior e inferior son programables. Una señal óptica y acústica acompañan el ciclo de medición, véase el modelo correspondiente |  Envío de paquetes: En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición interna del producto en días |
|  Interfaz de datos Bluetooth*: Para la transferencia de datos de la balanza/ un dispositivo de medición a una impresora, ordenador u otros periféricos | |  Envío de paletas: En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición interna del producto en días |

*La marca con la palabra *Bluetooth*® y los logotipos correspondientes son marcas comerciales registradas propiedad de Bluetooth SIG, Inc. y cualquier uso realizado por KERN & SOHN GmbH de esas marcas cuenta con la debida licencia. Otras marcas/denominaciones comerciales son propiedad de los titulares correspondientes.

Su distribuidor KERN: