



**KERN & Sohn GmbH**

Ziegelei 1  
D-72336 Balingen  
E-Mail: [info@kern-sohn.com](mailto:info@kern-sohn.com)

Tel: +49-[0]7433- 9933-0  
Fax: +49-[0]7433-9933-149  
Internet: [www.kern-sohn.com](http://www.kern-sohn.com)

# Betriebsanleitung KERN App Target-Count - Ziel-Zählen-Funktion

## KERN SET-033

Version 1.0  
2020-06  
D



Sie finden die aktuelle Version dieser Anleitung auch online unter:  
<https://www.kern-sohn.com/shop/de/DOWNLOADS/>  
Unter der Rubrik Bedienungsanleitungen

SET-033-BA-d-2010\_target-count



# **KERN App Target-Count**

Version 1.0 2020-06

## **Betriebsanleitung**

### **SET-033**

---

---

#### Inhaltsverzeichnis

<b>1</b>	<b>Wägefunktion Target-Count – Ziel-Zählen-Funktion .....</b>	<b>3</b>
1.1	Referenzgewicht festlegen .....	3
1.2	Bestimmtes Gewicht soll 5 Stück entsprechen .....	6
1.3	Bestimmtes Gewicht soll einer bestimmten Stückzahl entsprechen .....	8
1.4	Ergebnisdaten speichern .....	10

# 1 Wägefunktion Target-Count – Ziel-Zählen-Funktion

**i** Beim Ziel-Stückzählen wird eine Ziel-Stückzahl vorgegeben, die durch Aufbringen von Teilen erreicht wird. Außerdem kann durch Eingabe eines oberen und unteren Grenzwertes eine Toleranz, in der sich die Wägung befinden darf, festgelegt werden.



Im Menü FUNKTIONEN auf Button „Target Count“ klicken. Der Startbildschirm zum Ziel-Stückzählen erscheint.

## 1.1 Referenzgewicht festlegen



Um des Referenzgewicht festzulegen, auf Button „Referenzgewicht definieren“ klicken. Der Bildschirm zum Bestimmen des Referenzgewichts erscheint. Das Referenzgewicht kann entweder durch Wägung ermittelt werden, oder durch Eingabe des Gewichtswertes.

### Durch Wägung:

Probe, die der Stückzahl „1“ entspricht auf die Wägeplatte auflegen und auf Button Gewicht anwenden klicken:

DEFINIEREN REFERENZGEWICHT

Gewicht von Waage verwenden

0,4 kg

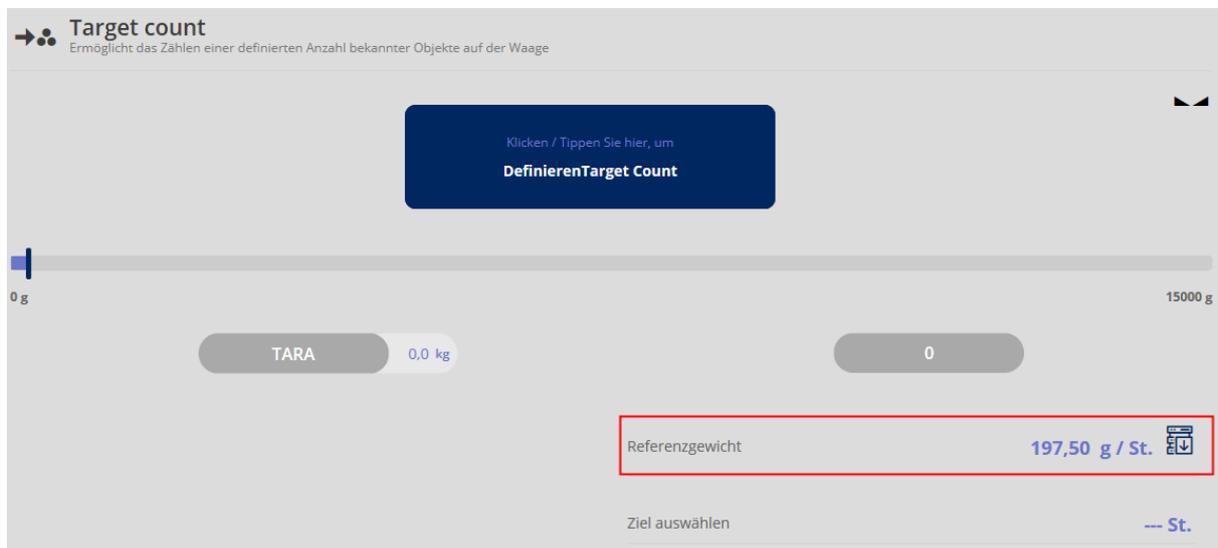
GEWICHT ANWENDEN

ODER

Geben Sie das Referenzgewicht ein \* 370

Einheit (g)

Der Bildschirm zum Festlegen der Ziel-Stückzahl erscheint. Das festgelegte Referenzgewicht ist eingetragen:



Auf das blaue Feld „Definieren Target Count“ klicken. Zielstückzahl und oberen und unteren Grenzwert (in % oder Stück) in die entsprechenden Felder eintragen und auf BESTÄTIGEN klicken:

**DEFINIEREN TARGET COUNT**

Zielmenge \*  
5

---

Eingabe der oberen Toleranz \*  
4

---

Im ( % )    Im ( St. )

Eingabe der unteren Toleranz \*  
7

---

Im ( % )    Im ( St. )

Der Bildschirm für die Zählung erscheint. Referenzgewicht, Zielstückzahl, und die beiden Grenzwerte werden angezeigt. Es kann nun eingewogen werden.



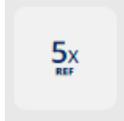
Teile auf die Wägeplatte aufbringen, bis ein Signalton ertönt und der Bargraph grün angezeigt wird:



Die Zielstückzahl ist nun erreicht.

## 1.2 Bestimmtes Gewicht soll 5 Stück entsprechen

Gewicht, das 5 Teilen entsprechen soll, auf die Wägeplatte auflegen und Button



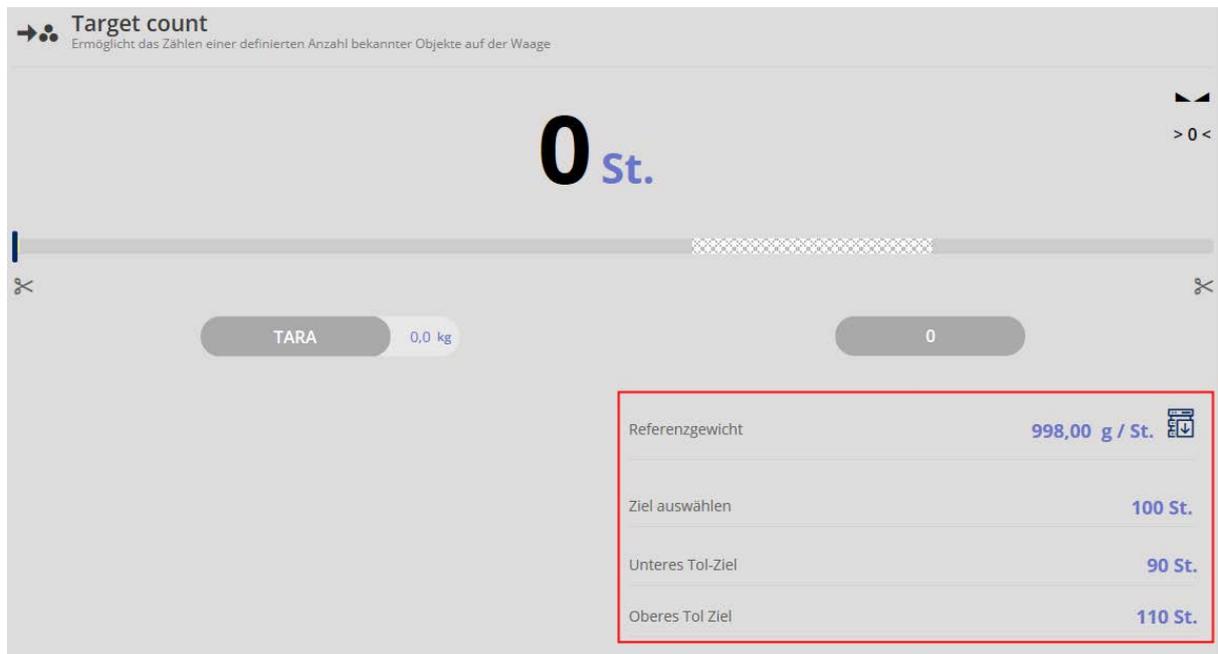
drücken:

Der Bildschirm zum Festlegen der Ziel-Stückzahl erscheint. Das festgelegte Referenzgewicht ist eingetragen:



Auf das blaue Feld „Definieren Target Count“ klicken. Zielstückzahl und oberen und unteren Grenzwert (in % oder Stück) in die entsprechenden Felder eintragen und auf BESTÄTIGEN klicken:

Der Bildschirm für die Zählung erscheint. Referenzgewicht, Zielstückzahl, und die beiden Grenzwerte werden angezeigt. Es kann nun eingewogen werden.



Teile auf die Wägeplatte aufbringen, bis ein Signalton ertönt und der Bargraph grün angezeigt wird:



Die Zielstückzahl ist nun erreicht.



Ebenso kann das Gewicht für 10 Stück und 20 Stück festgelegt werden.

### 1.3 Bestimmtes Gewicht soll einer bestimmten Stückzahl entsprechen

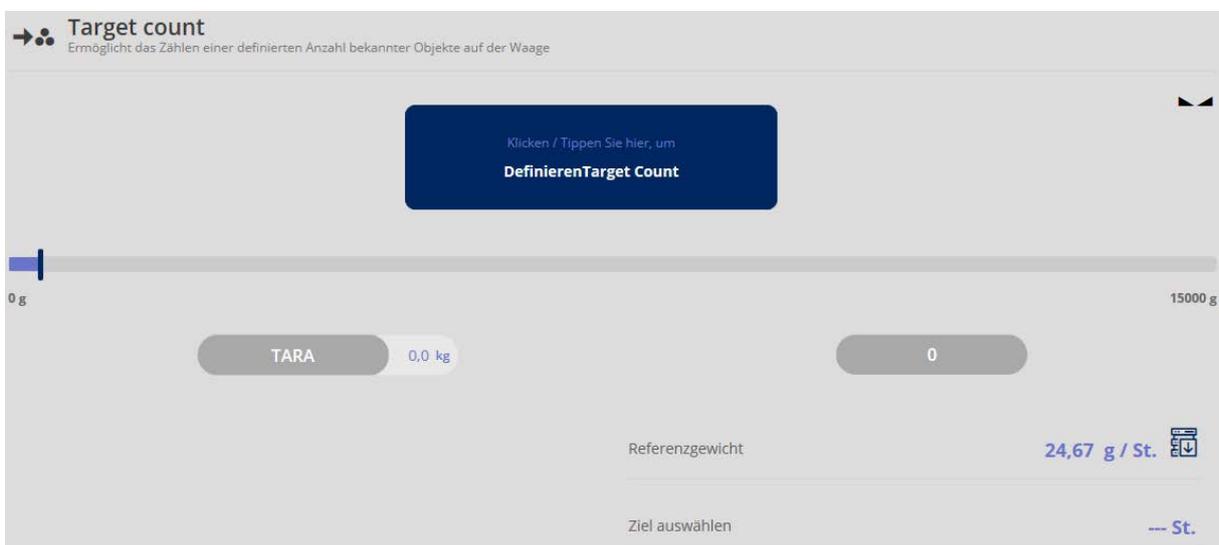
Möchte man ein selbst definiertes Gewicht einer selbst definierten Stückzahl zuwei-



sen, Probe mit diesem Gewicht auf legen und Button drücken. Die Anzahl der Teile, die diesem Gewicht entsprechen soll, kann nun eingegeben werden:



Danach auf BESTÄTIGEN klicken: Der Bildschirm zur Eingabe des Zielgewichts erscheint. Blaues Feld „Definieren Target Count“ anklicken:



Zielstückzahl und Grenzwerte eingeben:

**DEFINIEREN TARGET COUNT**

Zielmenge\*  
45

Eingabe der oberen Toleranz\*  
5

Im (%)  Im (St.)

Eingabe der unteren Toleranz\*  
2

Im (%)  Im (St.)

Auf BESTÄTIGEN klicken:

Der Bildschirm für die Zählung erscheint. Referenzgewicht, Zielstückzahl, und die beiden Grenzwerte werden angezeigt. Es kann nun eingewogen werden.

Teile auf die Wägeplatte aufbringen, bis ein Signalton ertönt und der Bargraph grün angezeigt wird:



## 1.4 Ergebnisdaten speichern



Um das Wägeregebnis zu speichern Button drücken:  
ID und Namen eintragen. Das Ergebnis kann als Stammdaten-Objekt gespeichert und ausgedruckt werden.

### Target count - ergebnis

Ergebnisdaten speichern

Objekt Identifikation	Objektname
Nägel wsw	Nägel klein
Dynamische Objekt-ID	Name des dynamischen Objekts
wsw2	Nägel-1
Menge , angewendet	Zielmenge
45 St.	45,0 St.
Untere Tol	Upper Tol
43,0 St.	50,0 St.
Referenzgewicht	Bruttogewicht
24,67 g	1.102,0 kg
Leergewicht	Nettoergebnis
0,0 kg	1102 kg
Ergebnis	
OK	



Verwendetes Gerät:  
PCB 100-3

Seriennummer  
WF2054687

Interner Code  
ID36455

Letzte Justierung  
2020-03-10



Ergebnis generiert  
durch Max Maier  
auf 2020-06-18 | 11:41:10

Fa. Kern und Sohn GmbH  
Ziegelei 1, 72336, null, null

Telefon: -

Email: -

Webseite: -