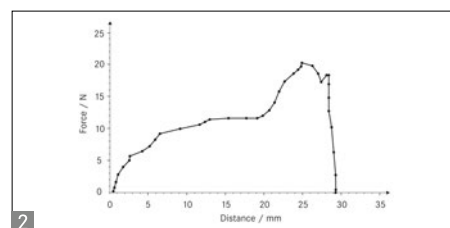


Sistema di misurazione della lunghezza SAUTER LD



Potenzimetro lineare per la misurazione della lunghezza per banchi di prova TVO-S e TVS

Caratteristiche

- Questo trasduttore di spostamento lineare, con il suo aggancio privo di biella e posto sul lato, è stato specificamente progettato per registrare con precisione le distanze
- La forma compatta lo rende adatto anche per elevate velocità di traslazione
- **1** Utilizzabile in tutti i sistemi di prova della forza elettrici SAUTER con motore passo-passo, ad esempio SAUTER TVO-S, THM-S, TVS, per la determinazione delle distanze, ad esempio nell'ambito di prove di trazione o compressione
- Lunga durata: mediamente fino a 100×10^6 cicli
- Elevata velocità di registrazione dei dati
- Sensore di posizione lineare ad alta risoluzione con 65.000 punti su tutto l'intervallo di misurazione
- Modulo di trasferimento dati con convertitore AD 16 bit per elevata risoluzione e velocità
- **2** Per leggere e analizzare i dati è necessario il software SAUTER AFH LD. Esso consente di effettuare una chiara valutazione forza-percorso
- Materiale in dotazione: potenziometro lineare, modulo di trasferimento dati, adattatore di rete, cavo USB

Dati tecnici

- Precisione di misurazione: $\pm 0,5\%$ di [Max]
- Riproducibilità $< 0,03$ mm
- Dimensioni complessive L×P×H 449×68×38 mm
- Lunghezza cavo USB ca. 1,5 m
- Lunghezza cavo adattatore di rete ca. 1,2 m
- Peso netto ca. 0,7 kg

Accessori

- Fissaggio del misuratore di lunghezza su un banco di prova LD SAUTER nel nostro stabilimento, SAUTER LD-A06
- **2** Software di valutazione forza-percorso con rappresentazione grafica dell'andamento della misurazione, solo in combinazione con SAUTER LD, SAUTER AFH LD

DI SERIE



Modello	Campo di misura	Divisione	Direzione di misura	
SAUTER	[Max] mm	[d] mm		
LD	Lunghezza adatta alla corsa del banco di prova selezionato	0,01	verticale/orizzontale	

Pittogrammi

Programma di calibrazione (CAL): per la registrazione della precisione. Richiede un peso di calibrazione esterno	Interfaccia dati WLAN: Per il trasferimento di dati di pesata/strumento di misurazione a stampante, PC o altre periferiche	Protezione antispruzzo ed antipolvere IPxx: Il tipo di protezione è indicato nel pittogramma, cfr. DIN EN 60529:2000-09, IEC 60529:1989+A1:1999+A2:2013
Blocco di calibrazione: standard per la regolazione o la corretta impostazione dello strumento di misura	Interfaccia dati Infrarosso: per il trasferimento dati dal strumento di misurazione alla stampante, PC o altre periferiche	ZERO : azzeramento display
Funzione Peak-Hold: rilevamento del valore di picco nell'ambito di un processo di misurazione	Uscite comando (accoppiatore ottico, Digital I/O): per il collegamento di relè, spie, valvole, ecc.	Funzionamento a pile: Predisposta per il funzionamento a batteria. Il tipo di batteria è indicato per ciascun tipo di apparecchio
Modalità di scansione: rilevamento e visualizzazione continua dei dati di misurazione	Interfaccia analogica: per collegare una periferica idonea per l'elaborazione analogica dei valori di misura	Funzionamento ad accumulatore: Set ricaricabile
Push e Pull: lo strumento di misura è in grado di misurare forze di trazione e di compressione	Uscita analogica: per l'uscita di un segnale elettrico a seconda del carico (ad es. tensione 0 V - 10 V o corrente 4 mA - 20 mA)	Alimentatore di rete: 230V/50Hz standard EU. Su richiesta anche standard GB, AUS o USA
Misurazione della lunghezza: rivela le dimensioni geometriche di un oggetto e dello spostamento durante un processo di prova	Statistica: il dispositivo calcola i dati statistici, il valore medio, la differenza standard in base ai valori di misurazione memorizzati	Alimentazione interna: Integrato, 230V/50Hz in EU. 230 V/50Hz. Di serie standard EU. Richiedere informazioni sugli standards GB, AUS o USA
Funzione di messa a fuoco: aumenta la precisione di misurazione di un dispositivo in un campo di misurazione ben definito	Software PC: per il trasferimento dei dati di misurazione dal dispositivo a un PC	Azionamento motorizzato: Il movimento meccanico viene eseguito per mezzo di un motore elettrico
Memoria interna: per il salvataggio dei valori di misurazione nella memoria del dispositivo	Stampante: al dispositivo è possibile collegare una stampante per la stampa dei dati di misurazione	Azionamento motorizzato: Il movimento meccanico viene eseguito per mezzo di un motore sincrono (stepper)
Interfaccia dati RS-232: per il collegamento bidirezionale dallo strumento di misurazione alla stampante, PC o altre periferiche	Interfaccia di rete: Per il collegamento della bilancia/strumento di misurazione a una rete Ethernet	Fast-Move: l'intera lunghezza della corsa può essere effettuata con un unico movimento della leva
Profibus: Per la trasmissione di dati, ad es. tra bilance, celle di misura, controllori e periferiche su lunghe distanze. Adatto per una trasmissione dati sicura, veloce e con tolleranza ai guasti. Meno suscettibile alle interferenze magnetiche	KERN Communication Protocol (KCP): è un set standardizzato di comandi d'interfaccia per le bilance KERN e altri strumenti, che consente di richiamare e controllare tutte le funzioni rilevanti e le funzionalità del dispositivo. Gli strumenti KERN dotati di KCP possono essere quindi facilmente integrati nei computer, nei comandi industriali e in altri sistemi digitali.	Omologazione: Il tempo di approntamento dell'omologazione è specificato nel pittogramma
Profinet: Permette un efficiente scambio di dati tra periferiche decentralizzate (bilance, celle di misura, strumenti di misura ecc.) e un'unità di controllo (controllore). Particolarmente vantaggioso per lo scambio di valori di misura complessi, apparecchiature, diagnostica e informazioni di processo. Potenziale di risparmio grazie a tempi di messa in servizio più brevi e all'integrazione dell'apparecchio possibile	Protocollo GLP/ISO: di valori di misura con data, ora e numero di serie. Solo con stampanti SAUTER	Calibrazione DAKkS: Il tempo di approntamento della calibrazione DAKkS è specificato nel pittogramma
Interfaccia dati Infrarosso: per il collegamento dello strumento di misurazione alla stampante, PC o altre periferiche	Unità di misura: commutazione per esempio di unità non metriche. Ulteriori dettagli su Internet	Calibrazione di fabbrica: Il tempo di approntamento della calibrazione di fabbrica è specificato nel pittogramma
Interfaccia dati Bluetooth*: Per il trasferimento di dati di pesata/strumento di misurazione a stampante, PC o altre periferiche	Misurazione con tolleranza (funzione del valore limite): Valore limite superiore e inferiore programmabile. Il processo di misurazione è coadiuvato da un segnale acustico e visivo, vedere il rispettivo modello	Invio di pacchi tramite corriere: Nel pittogramma è specificato il tempo necessario per l'approntamento del prodotto in fabbrica espresso in giorni
		Invio di pallet tramite spedizione: Nel pittogramma è specificato il tempo necessario per l'approntamento del prodotto in fabbrica espresso in giorni

*Il marchio ed i loghi Bluetooth® sono marchi registrati di proprietà di Bluetooth SIG, Inc. e l'utilizzo di tali marchi da parte di KERN & Sohn GmbH avviene sotto licenza. Altri marchi e nomi commerciali sono di proprietà dei rispettivi titolari.

Il vostro rivenditore KERN: